










- 1 
- 2 
- 3 
- 4 
- 5 
- 6 
- 7 
- 8 
- 9 
- 10 
- 11 
- 12 
- 13 
- 14 
- 15 
- 16 
- 17 
- 18 
- 19 

ESECUZIONI STANDARD

Corpo in fusione di acciaio brunito per saldatura, leva in fusione di acciaio zincato, molla in acciaio INOX AISI 316Ti. Puntalet in acciaio zincato:

- **GN 722.1-A-ST**: corpo quadrato, con leva di azionamento montata.
- **GN 722.1-AU-ST**: corpo quadrato, con leva di azionamento non montata.
- **GN 722.1-R-ST**: corpo circolare, con leva di azionamento montata.
- **GN 722.1-RU-ST**: corpo circolare, con leva di azionamento non montata.

Vite senza testa
Acciaio, zincato

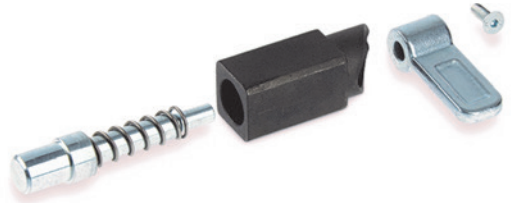
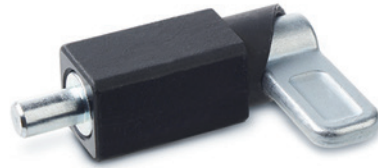
CARATTERISTICHE E APPLICAZIONI

I pistoncini a leva e molla GN 722.1 sono impiegati quando è richiesto un rapido movimento di arretramento del pistoncino.

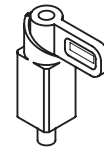
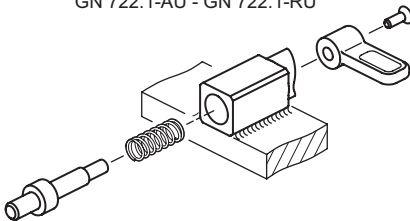
Ruotando di 180° la leva di azionamento si arresta sulla apposita tacca mantenendo il pistoncino in posizione retratta.

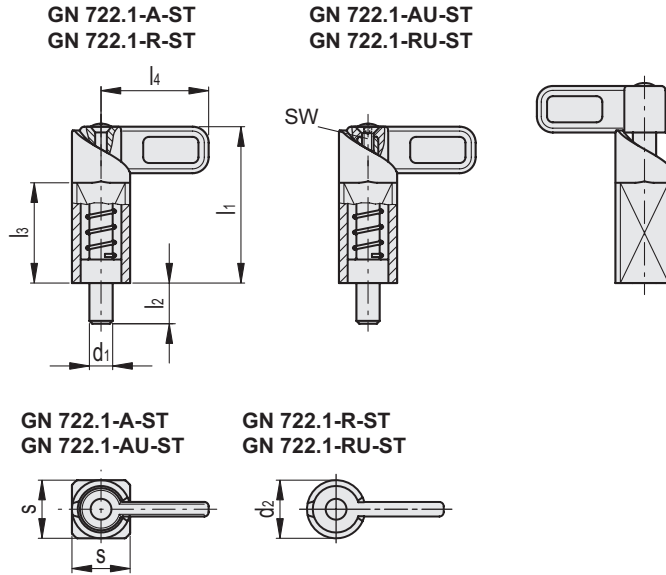
Le tolleranze dimensionali tra puntalet e corpo guida sono scelte in modo da garantire l'affidabilità funzionale anche dopo saldatura, applicazione di uno strato anticorrosione o in caso di contaminazione.

In caso di fissaggio mediante saldatura, l'esecuzione AU non montata è particolarmente consigliata per evitare alterazioni della microstruttura del materiale dovute al riscaldamento della molla e del puntalet. In questo caso il pistoncino di posizionamento a molla viene assemblato solo dopo il trattamento superficiale della guida saldata.



Istruzioni per il montaggio
GN 722.1-AU - GN 722.1-RU





GN 722.1-A-ST

Codice	Descrizione	d1 Puntale -0.05 -0.25 Foro +0.1 +0.3	l1	l2	l3	l4	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖️
GN.39351	GN 722.1-8-20-A-ST	8	54	14	35	37	20	14	35	135
GN.39352	GN 722.1-10-20-A-ST	10	54	14	35	37	20	14	35	144
GN.39353	GN 722.1-12-20-A-ST	12	54	14	35	37	20	14	35	148
GN.39354	GN 722.1-14-20-A-ST	14	54	14	35	37	20	14	35	153
GN.28932	GN 722.1-16-30-A-ST	16	83	20	54	55	30	22	70	622
GN.28942	GN 722.1-20-30-A-ST	20	83	20	54	55	30	22	70	639

GN 722.1-AU-ST

Codice	Descrizione	d1 Puntale -0.05 -0.25 Foro +0.1 +0.3	l1	l2	l3	l4	s	sw	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖️
GN.28912	GN 722.1-8-20-AU-ST	8	54	14	35	37	20	2.5	14	35	135
GN.28917	GN 722.1-10-20-AU-ST	10	54	14	35	37	20	2.5	14	35	144
GN.28922	GN 722.1-12-20-AU-ST	12	54	14	35	37	20	2.5	14	35	148
GN.28927	GN 722.1-14-20-AU-ST	14	54	14	35	37	20	2.5	14	35	153
GN.28934	GN 722.1-16-30-AU-ST	16	83	20	54	55	30	4	22	70	622
GN.28944	GN 722.1-20-30-AU-ST	20	83	20	54	55	30	4	22	70	639

GN 722.1-R-ST

Codice	Descrizione	d1 Puntale -0.05 -0.25 Foro +0.2 +0.4	d2	l1	l2	l3	l4	s	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖️
GN.45396	GN 722.1-8-20-R-ST	8	20	54	14	35	37	20	14	35	117
GN.45376	GN 722.1-10-20-R-ST	10	20	54	14	35	37	20	14	35	120
GN.45380	GN 722.1-12-20-R-ST	12	20	54	14	35	37	20	14	35	124
GN.45384	GN 722.1-14-20-R-ST	14	20	54	14	35	37	20	14	35	129
GN.45388	GN 722.1-16-30-R-ST	16	30	83	20	54	55	30	22	70	431
GN.45392	GN 722.1-20-30-R-ST	20	30	83	20	54	55	30	22	70	449

GN 722.1-RU-ST

Codice	Descrizione	d1 Puntale -0.05 -0.25 Foro +0.2 +0.4	d2	l1	l2	l3	l4	s	sw	Precarico molla [N]	Carico max. molla [N]	⚖️
GN.45398	GN 722.1-8-20-RU-ST	8	20	54	14	35	37	20	2.5	14	35	117
GN.45378	GN 722.1-10-20-RU-ST	10	20	54	14	35	37	20	2.5	14	35	120
GN.45382	GN 722.1-12-20-RU-ST	12	20	54	14	35	37	20	2.5	14	35	124
GN.45386	GN 722.1-14-20-RU-ST	14	20	54	14	35	37	20	2.5	14	35	128
GN.45390	GN 722.1-16-30-RU-ST	16	30	83	20	54	55	30	4	22	70	431
GN.45394	GN 722.1-20-30-RU-ST	20	30	83	20	54	55	30	4	22	70	449

